

Твердосплавные пилы TC-Black-Line (артикул 620)

Материал	Маркировка DIN	Номер материала	Маркировка ГОСТ	Скорость резания Vc, м/мин	Рекомендуемый шаг зуба			
					Поперечное сечение, мм			
					75-140	100-350	300-550	>540
Конструкционная сталь	St 37/42	1.0037/1.0042	Ст2сп/Ст42	100-130	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	St 52/60	1.0050/1.0060	Ст 50/ Ст 60	90-120	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
Цементируемая сталь	C 10/C 15	1.0301/1.0401	Ст10/ Ст15	110-140	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	16 MnCr 5	1.7131	16ХГ	80-100	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	20CrMo 5	1.7264		80-100	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	21 NiCrMo 2	1.6523	20ХГНМ	70-90	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
Азотированная сталь	34 CrAlNi 7	1.8550		45-60	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	34 CrAlMo 5	1.8507		45-60	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
Автоматная сталь	9 S 20	1.0711	A12	100-160	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
Высоколегированная сталь	C 35/45	1.0501/1.0503	Ст35/Ст45	90-120	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	34 CrNiMo 6	1.6582	30 ХМ	70-90	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	42 CrMo 4	1.7225	40ХГМ	70-90	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
Шарикоподшипниковая сталь	100 Cr 6	1.3505	ШХ15	70-90	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	100 CrMo 7 3	1.3536		65-85	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
Рессорно-пружинная сталь	65 Si 7	1.5028	60С2	65-85	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	50 CrV 4	1.8159	50ХФА	65-85	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
Инструментальная сталь	C 125 W	1.1663	У13	65-80	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	C 80 W 1	1.1525	У8А	70-85	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
Инструментальная сталь для холодной обработки	125 Cr 1	1.2002		65-80	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	X 210 Cr 12	1.2080		40-50	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	X155CrVMo121	1.2379	X12МФ	40-50	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	90 MnCrV 8	1.2842		45-55	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
Инструментальная сталь для горячей обработки	40 CrMnMo 7	1.2311	40Х2ГМ	70-90	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	X 40 CrMoV 51	1.2344	4Х5МФ1С	60-80	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	56 NiCrMoV 7	1.2714	-	50-70	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	40CrMnNiMo864	1.2738		35-50	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
Быстрорежущая сталь	S 6-5-2	1.3343	P6M5	50-60	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	S 3-3-2	1.3333		55-65	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	S 2-10-1-8	1.3247	P2M10K8	45-60	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	S 10-4-3-10	1.3207	P10M4ф3K10	45-60	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	S 18-0-1	1.3355	P18	45-60	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
Сталь для изготовления клапанов	X 45 CrSi 93	1.4718		50-60	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	X 45 CrNiW 189	1.4873		40-50	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
Теплоустойчивая сталь	X 12CrCoNi 2120	1.4971		30-40	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	X20CrMoWV121	1.4935		80-100	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
Тугоплавкая сталь	X 15CrNiSi 2520	1.4841	20Х25Н20С2	30-40	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	X 12 NiCrSi 3616	1.4864		30-40	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
Нержавеющая и коррозионно-стойкая сталь	X 5 CrNi 1810	1.4301	08Х18Н10	70-80	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	X6CrNiMoTi17122	1.4571	08Х17Н13М2Т	65-75	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К
	X 20 Cr 13	1.4021	20Х13	80-100	3/4 К	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 К	0.75/1.25 К

<b>Стальное литье</b>	GS-38	1.0420		70-100	3/4 K	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 K	0.75/1.25 K
	GS-60	1.0558		60-85	3/4 K	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 K	0.75/1.25 K
<b>Чугун</b>	GG-30	0.6030		60-80	3/4 K	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 K	0.75/1.25 K
	GGG-50	0.7050		55-75	3/4 K	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 K	0.75/1.25 K
<b>Титан</b>	Ti 1	3.7025		80-100	3/4 K	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 K	0.75/1.25 K
<b>Сплавы титана</b>	G-TiAl 6 V 4	3.7164		65-90	3/4 K	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 K	0.75/1.25 K
<b>Специальные сплавы</b>	NiCr 19 NbMo	2.4668		20-30	3/4 K	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 K	0.75/1.25 K
	NiMo 30	2.4810		22-35	3/4 K	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 K	0.75/1.25 K
	NiCr 13 Mo 6 Ti 3	2.4662		20-30	3/4 K	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 K	0.75/1.25 K
	NiCo20Cr 20 MoTi	2.4650		22-35	3/4 K	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 K	0.75/1.25 K
	X 8 CrNiAlTi 20 20	1.4847		22-35	3/4 K	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 K	0.75/1.25 K
Улучшенная сталь 1000-1200 Н/мм <sup>2</sup> 1200-1400 Н/мм <sup>2</sup> 1400-1600 Н/мм <sup>2</sup>				35-50	3/4 K	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 K	0.75/1.25 K
				30-45	3/4 K	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 K	0.75/1.25 K
				25-35	3/4 K	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 K	0.75/1.25 K
Закаленная сталь 50 HRC 55 HRC 60 HRC				15-20	3/4 K	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 K	0.75/1.25 K
				10-15	3/4 K	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 K	0.75/1.25 K
				8-12	3/4 K	3 ZpZ 2/3K	1.4/2 K	0.75/1.25 K